



Transportadores Pneumáticos Fase Diluída



Transporte e Manuseio

www.consolid.com.br

Transportadores Pneumáticos Fase Diluída



Transporte e Manuseio



APLICAÇÕES

São equipamentos que transportam à baixa pressão e alta velocidade, materiais particulados (grãos, pós, granulados) de um ou mais pontos de origem até um ou diversos pontos de destino. O material é transportado dentro de uma tubulação vedada, em trajeto vertical, horizontal ou inclinado, por meio de um jato de ar ou nitrogênio, no caso de produtos inflamáveis. Ao final do transporte, um filtro separa o produto transportado, do ar. O sistema, que tem como opcional o encaixe de um dosador, é de fácil higienização e limpeza. O jato de ar tem a dupla função de “empurrar” o material e simultaneamente limpar a tubulação, que por ser lacrada preserva o produto transportado de contato com o ambiente. No modelo fase diluída, um soprador de ar ou ventilador especial faz com que as partículas permaneçam suspensas e vão sendo transportadas gradualmente por um circuito que atenda as necessidades.



Transportador aplicado à planta



Transportador aplicado à planta

PRINCIPAIS VANTAGENS

Este equipamento tem capacidade de transporte de 5 a 50 m³/h para distâncias, que variam de 20 a 400 metros.

Transporta com eficiência sem quebra do produto e sem deixar sobras no percurso, com ar tratado que evita contaminação do material transportado.

DETALHES CONSTRUTIVOS

O transportadores à vácuo são confeccionados em aço inoxidável AISI-304 ou 316L.

Capacidade para distâncias de até 5 metros com perda de eficiência de aproximadamente 50% para cada 5 metros adicionais, variando conforme características do produto e da linha.



Transportador aplicado à planta



FÁBRICA
Rua João Antonio Cebrian, 155
Chácara Bela Vista • Poá • SP
CEP 08557-670 • Tel: 55 11 4639 5272
Tel: 55 11 4638 1523

ESCRITÓRIO
Rua Lacônia, 258 • Jd. Brasil
São Paulo • SP • CEP 04634-050
Tel: 55 11 5531 0244
Tel: 55 11 5031 5982

www.consolid.com.br